

### 10.2 Marcatura minima richiesta dei tubi

La marcatura minima richiesta deve essere conforme al Prospetto 7 con la frequenza della marcatura che non sia minore di una al metro. La marcatura deve essere leggibile senza ingrandimento.

Il colore delle informazioni stampate deve essere diverso dalla colorazione di base del prodotto.

I tubi devono essere marcati per l'uso previsto

utilizzando i codici appropriati in conformità al CEN/TR 15438.

La marcatura non deve dare inizio a rotture o ad altri tipi di difetto che influenzino in maniera negativa il comportamento del tubo.

La marcatura minima deve essere conforme al prospetto indicato.

A seguire la Tabella del Prospetto 7.

## PE HD GAS - Marcatura minima richiesta

### Aspetto

### Marcatura o simbolo

Numero della norma	EN 1555
Nome o marchio del fabbricante	Nome o simbolo
Per tubi con $d_n \leq 32$ mm:	
Diametro nominale esterno x spessore nominale della parete ( $d_n \times e_n$ )	Per esempio 32 x 3,0
Per tubi con $d_n < 32$ mm:	
- Diametro esterno nominale, $d_n$	Per esempio 200
- SDR	Per esempio SDR 11
Tipo di tubo se applicabile	Per esempio co-estrusi o strato rimovibile mediante pelatura
Materiali e designazioni	Per esempio PE 80 - PE 100 <sup>a)</sup>
Informazioni del fabbricante	
Utilizzo del fabbricante	GAS
a) Per provvedere alla rintracciabilità devono essere forniti i seguenti dettagli:	
- il periodo di produzione con l'anno e il mese in cifre o in codice;	
- nome o codice del sito di produzione se il fabbricante produce siti differenti;	
- materiali utilizzati, indicati per nome o per codice.	
b) Informazioni sulle abbreviazioni sono reperibili nel CEN/TR 15438 [4] e/o nei regolamenti nazionali.	

## PE HD GAS - Peso unitario

### PESO UNITARIO TUBI IN POLIETILENE GAS

Ø est. mm	DIAMETRO ESTERNO MEDIO		SDR 11 - S5 - MOP (BAR) 5	PESO UNITARIO
	$d_{em, min}$	$d_{em, max}^{a)}$	SPESSORE mm	Kg/m
20	20,0	20,3	3,0 <sup>c)</sup>	0,17
25	25,0	25,3	3,0 <sup>c)</sup>	0,22
32	32,0	32,3	3,0	0,27
40	40,0	40,4	3,7	0,42
50	50,0	50,4	4,6	0,66
63	63,0	63,4	5,8	1,05
75	75,0	75,5	6,8	1,46
90	90,0	90,6	8,2	2,13
110	110,0	110,7	10,0	3,15
125	125,0	125,8	11,4	4,09
140	140,0	140,9	12,7	5,10
160	160,0	161,0	14,6	6,70
180	180,0	181,1	16,4	8,47
200	200,0	201,2	18,2	10,44
225	225,0	226,4	20,5	13,22
250	250,0	251,5	22,7	16,26
280	280,0	281,7	25,4	20,39
315	315,0	316,9	28,6	25,81