

LA NOSTRA PRODUZIONE DI RACCORDI IN ACCIAIO ZINCATO

Tutta la nostra produzione di raccordi in acciaio zincati è realizzata partendo da barra piena di acciaio, lavorata tramite macchine CNC a controllo numerico le quali conferiscono al prodotto una precisione di dimensioni, peso, piani di appoggio e tolleranze pressoché assolute.

L'acciaio utilizzato, specifico per questo prodotto, ha un grado di malleabilità che permette al raccordo stesso di subire una notevole deformazione prima di arrivare al punto di rottura, dote indispensabile per l'impiantistica civile ed industriale e che accomuna questa tipologia di produzione alle qualità di malleabilità della ghisa.

Difatti è notevole la differenza con altri prodotti simili, ma ricavati tramite stampaggio a freddo del prodotto con l'utilizzo di lamiera in coils e successivamente filettati tramite processo di rullatura, lo stesso utilizzato per la viteria e bulloneria generica, il quale processo conferisce un elevato stress da produzione al materiale stesso e una precisione approssimativa nel filetto e nei piani di appoggio.

Un'altra grande differenza, oltre che la materia prima ed il metodo produttivo, è data dal processo di zincatura utilizzato, dove lo strato protettivo di zinco è realizzato tramite processo galvanico di zincatura elettrolitica bianca ad alta tenacità che conferisce al nostro raccordo un elevato grado di protezione.

OUR PRODUCTION OF FITTINGS IN GALVANIZED STEEL

All of our production of fittings in galvanized steel is made with full steel bar, worked with CNC automatic machines that give a precision of dimension, weight, supporting surfaces and tolerances almost absolute of product.

The galvanized steel used, specific for this product, has got a grade of malleability that allows the fitting itself of suffer a significant deformation before to arrive at point of break, indispensable dowry for the civil and industrial systems and that connecting this typology of production and the quality of malleability cast iron.

In fact is remarkable the difference with other similar products, but are obtained with cold molding of the product, with the use of sheet metal coils and after are threaded with rolling processing, the same used for the generic screws and bolts, which process gives an high stress by production to the material itself and an approximate precision in the thread and in the supporting surfaces.

Another big difference, than the raw material and the production method, is given by the galvanizing process used, where the protective iron layer is realized with the galvanic process of galvanization white electrolytic high tenacity that give at our pipe an high grade of protection.