

Filettature Gas Coniche

Filettature Gas Cilindriche

Filettatura esterna ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) passo gas conico 1:16 Angolo di filetto 55°		
Design. filett. R BSPT	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Filettatura esterna NPT, ASME B 1.20.1 passo americano conico 1:16 Angolo di filetto 60°		
Design. filett. NPT	Design. filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Filettatura esterna ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) passo gas cilindrico Angolo di filetto 55°		
Gewindegröße G BSPP	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Filettatura esterna NPSM, ASME B 1.20.1 passo americano cilindrico Angolo di filetto 60°		
Design. filett. NPSM	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Filettature di bulloni

Filettature Cubiche per elettroinstallazioni

Filettatura esterna ISO 261 (DIN 13) metrico a passo grosso Angolo di filetto 60°		
Design. filett. M	Diametro di filett. mm	passo mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Filettatura esterna UNC, ASME B 1.1 passo americano Angolo di filetto 60°		
Design. filett. UNC	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

Filettatura esterna passo Whitworth BSW BS 84 (vecchio): Filetto esterno Angolo di filetto 55°		
Design. filett. BSW	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Filettatura esterna DIN 40 430 per tubi di acciaio armato Angolo di filetto 80°		
Design. filett. Pg	Diametro di filett. mm	Numero di fil. per pollici
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Filettatura tubi per elettroinstallazioni EN 60423 per tubi di acciaio armato Angolo di filetto 60°		
Design. filett. M	Diametro di filett. mm	passo mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Il diametro di filettatura esterna è diametro max, per le filettature coniche è misurato sul piano di riferimento.