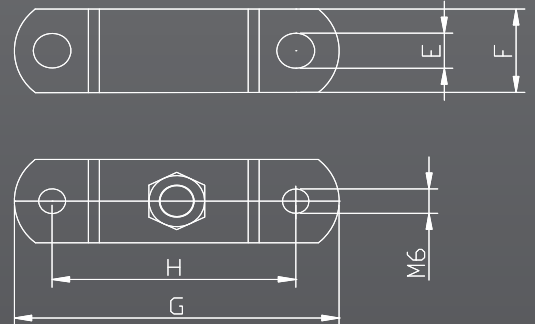
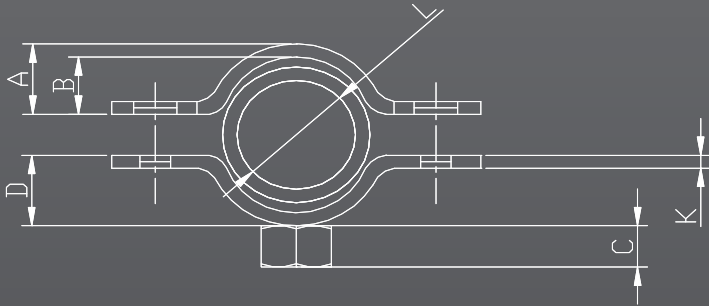


SCHEDA TECNICA COLLARI PER TUBI PVC · COD. 701 DATA SHEET COLLARS FOR PVC PIPES · COD. 701



L	A	B	C	D	E	F	G	H	K	FT daN	FV daN
40	21	18,7	11	21	7,9	29	90,7	69,7	2,4	200	500
50	24,75	22,35	11	24,75	7,9	29	98	75,9	2,4	200	500
63	31,55	29,15	11	31,55	7,9	29	119	88,9	2,4	200	500
75	39,3	36,9	11	39,3	7,9	29	129	111,0	2,4	200	500
80	39,95	37,55	11	39,95	7,9	29	130	109,3	2,4	200	500
90	44,44	42	11	44,44	7,9	29	140	120,1	2,4	200	500
100	51,05	48,65	11	51,05	7,9	29	153	131,4	2,4	200	500
110	55,54	53,14	11	55,54	7,9	29	159	141,7	2,4	200	500
125	63,4	61	11	63,4	7,9	29	176	157,2	2,4	200	500
130	66,5	64,1	11	66,5	7,9	29	192	192,0	2,4	200	500
140	67,3	64,9	11	67,3	7,9	29	195	173,4	2,4	200	500
160	77	74,6	11	77	7,9	29	214	190,9	2,4	200	500
200	98,2	95,8	11	98,2	7,9	29	254	240,5	2,4	200	500
250	125	122,6	11	125	7,9	29	298	277,8	2,4	200	500
315	150,3	147,9	11	150,3	7,9	29	359	367,3	2,4	200	500
350	176	173,6	11	176	7,9	29	393	376,0	2,4	200	500
400	196	193,6	11	196	7,9	29	446	429,0	2,4	200	500

Materiale Utilizzato

Acciaio misura 29x2,4 (+/- 5%) Durezza Max P 13

Used material

Steel size 29x2,4 (+/- 5%) hardness Max P 13

Prove di resistenza

Trazione al taglio Dado M10: carico di rottura 2400 dan

Trazione a strappo Dado M10: carico di rottura 1600 dan

Endurance tests

Cutting traction Nut M10: breaking load 2400 dan

Stretch traction Nut M10: breaking load 1600 dan

Trattamento

Zincatura Elettrolitica a freddo, spessore medio 8 µm

Treatment

Electrolitic cold galvanizing, medium thickness 8 µm

Dado Saldato Uni 5587

A:	11,00
B:	19,90
C:	16,95

Welded nut Uni 5587

A:	11,00
B:	19,90
C:	16,95

